

# Raccords et Conduits Circulaires

## Informations Générales et Théoriques

### CONDUITS H.V.A.C.

#### Conduits et raccords circulaires

##### Appellations et exemples

Les appellations et dimensionnements des conduits et raccords sont conformes au standard EN.

Toutes les côtes sont données en mm, les angles en degrés.

Tous les raccords ( $\varnothing d_1$  à  $\varnothing d_4$ ) sont mâles et s'emmangent aux conduits de  $\varnothing d$ .

Diamètre du conduit spiralé et du raccord femelle  $\varnothing d$ .

Diamètre du raccord mâle .....  $\varnothing d_1, d_2, d_3, d_4$

Epaisseur du métal ..... ep

Rayon ..... rm

Encombrement au montage ..... l

Longueur d'enfoncement ..... li

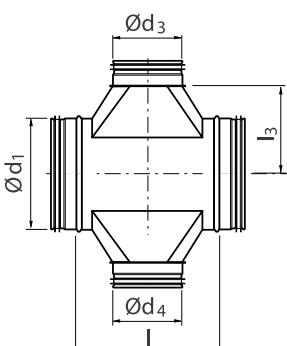
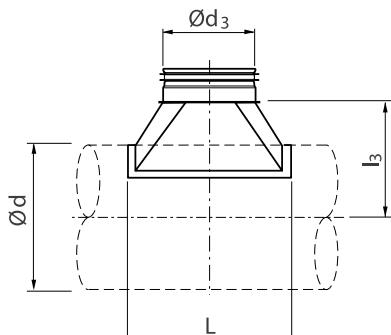
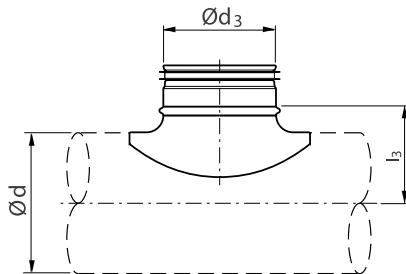
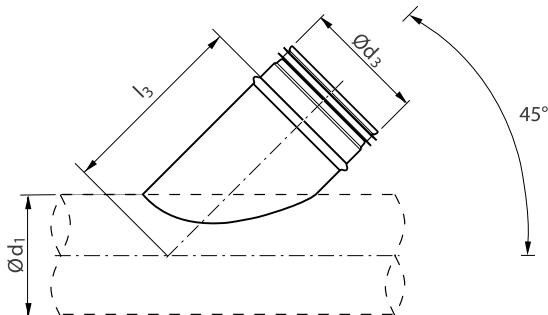
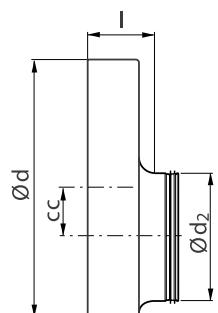
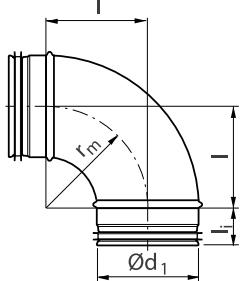
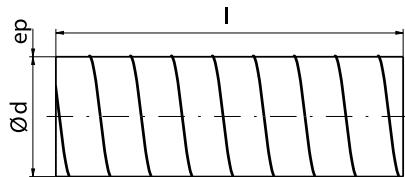
Excentricité ..... cc

Dimension du recouvrement ..... L

Circonférence ..... O

Masse ..... m

Masse linéaire ..... m

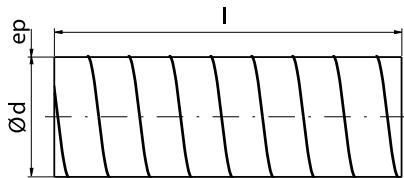


# Raccords et Conduits Circulaires

## Informations Générales et Théoriques

### Tolérances

#### Conduits circulaires



#### Longueur

	Tolérance
0 - 15	+0 -2
16 - 100	+0 -5
101+	+0 -10
L	±5

#### Angle

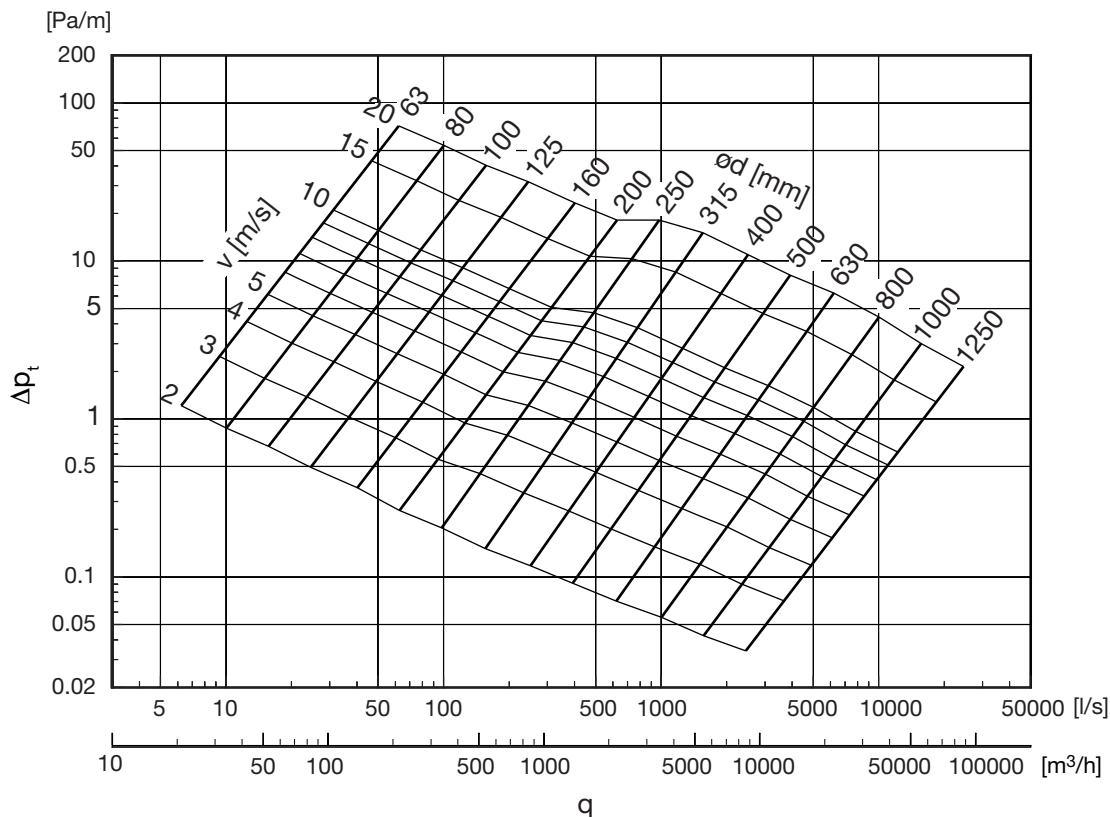
a	Tolérance
	±2°

### Épaisseur suivant T.P.G.

Ød nom	Tolérance	Epaisseur
100	100.0 - 100.5	0.4
125	125.0 - 125.5	0.4
160	160.0 - 160.6	0.4
200	200.0 - 200.7	0.4
250	250.0 - 250.8	0.4
315*	315.0 - 315.9	0.5
355*	355.0 - 356.0	0.5
400*	400.0 - 401.0	0.5
450*	450.0 - 451.1	0.5
500*	500.0 - 501.1	0.5
560*	560.0 - 561.2	0.6
630*	630.0 - 631.2	0.6
710*	710.0 - 711.2	0.6
800*	800.0 - 801.6	0.8
900*	900.0 - 902.0	0.8
1000*	1000.0 - 1002.5	0.8
1250*	1250.0 - 1252.5	1.0
1500*	1500.0 - 1502.9	1.2

\* Avec double nervure

### Abaque de sélection



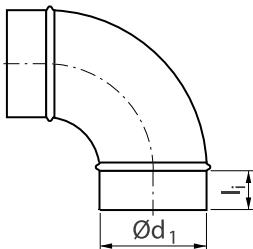
# Raccords et Conduits Circulaires

## Informations Générales et Théoriques

### Conduits lisses et Raccords

Les conduits circulaires lisses seront fabriqués en tôle galvanisée (DX51-Z275) ou (DX51-Z < 275) conformément aux normes EN et NM 1506 / EN et NM 12237. Pour garantir une parfaite étanchéité quelque soit le diamètre du conduit, une seule soudure longitudinale exécutée par molette est autorisée. L'assemblage par agrafage ou par soudure par points est proscrit. Les tronçons seront fabriqués en longueur standard de 1 m et peuvent être assemblés par agrafage sans pour autant dépasser une longueur maximum de 3 ml.

### Raccords circulaires



### Poids

+10%

### Epaisseur de la tôle

Conforme aux standard des tôles d'acier EN 10346 : 2015

### Épaisseur suivant T.P.G.

Ød1,d2,d3,d4 nom	Tolérance	l j nom	Epaisseur
100	98.8 - 99.3	40	0.5
125	123.8 - 124.3	40	0.5
160	158.7 - 159.3	40	0.5
200	198.6 - 199.3	40	0.5
250	248.5 - 249.3	60	0.5
315	313.4 - 314.3	60	0.5
355	353.3 - 354.3	60	0.5
400	398.3 - 399.3	80	0.5
450	448.2 - 449.3	80	0.6
500	498.2 - 499.3	80	0.6
560	558.1 - 559.3	80	0.6
630	628.1 - 629.3	80	0.6
710	708.0 - 709.3	100	0.6
800	798.0 - 799.3	100	0.8
900	897.9 - 899.3	100	0.8
1000	997.9 - 999.3	120	1.0
1250	1247.8 - 1249.3	120	1.0
1500	1496.9 - 1498.5	150	1.0

Conforme à EN1506

**NB : Matières = Seules les produits suivants les normes EN 1506 sont fabriqués avec de la tôle DX51-Z275, tout autre fabrication est faite avec de la tôle DX51 < Z275 ou autre matière suivant demande.**